



ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
2306-CPR-1090-1.00026.HWKP.2013.005

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA 3.2 und ZA 3.4 nach EN 1090-1:2012
Herstellungsumfang	siehe Rückseite hergestellt durch oder für
Hersteller	Günther Bier, Stahl- & Metallbau GmbH Auf Schneeweid 11 DE 55774 Baumholder
Herstellerwerke <small>Produktionsstätten des Herstellers</small>	Günther Bier, Stahl- & Metallbau GmbH Auf Schneeweid 11 DE 55774 Baumholder
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbestätigung beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1: 2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn <small>Datum der Erstaussstellung</small>	09.01.2013
Nächstes Überwachungsaudit	08.01.2019
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in den Herstellerwerken nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite Zugehöriges Schweißzertifikat 2306-1090-1.00026.HWKP.2013.005 (HWK Pfalz) gültig bis: 08.01.2019

Kaiserslautern, 24.02.2016


Dipl.-Ing. (FH) Richard Jehle
Leiter der Prüfstelle



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-19292-01-00



Schweißzertifikat

2306-1090-1.00026.HWKP.2013.005

Hersteller	Günther Bier, Stahl- & Metallbau GmbH Auf Schneeweid 11 DE 55774 Baumholder	
Maßgebende Betriebsstätten	Günther Bier, Stahl- & Metallbau GmbH Auf Schneeweid 11 DE 55774 Baumholder	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2011:10	
Ausführungsstufe	bis EXC2 nach EN 1090-2:2011:10	
Schweißprozess(e) <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	135 - Metall-Aktivgasschweißen 111 - Lichtbogenhandschweißen 141 - Wolfram-Inertgasschweißen	
Grundwerkstoff(e) <small>(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)</small>	S235 nach DIN EN 10025-2 S275 nach DIN EN 10025-2 S355 nach DIN EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571, Nichtrostende Stähle gemäß aktueller bauaufsichtlicher Zulassung Z-30.3-6 Werkstoffgruppe 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Günther Bier Schweißfachmann (EWS)	geb.: 11.08.1968
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	-	
Bemerkung	Einschränkungen für das Schweißen an CrNi-Stählen bis zur Festigkeitsklasse S235. Einschränkung und Qualifizierung des Schweißprozess am Werkstoff S355. (Siehe Rückseite)	
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
Gültigkeitsbeginn	09.01.2016	
Nächste Überwachung	08.01.2019	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem EG Zertifikat EN 1090-1 für das angegebene Herstellerwerk und unter der Voraussetzung, dass die Herstellungsbedingungen im Werk sowie die werkseigene Produktionskontrolle sich nicht wesentlich verändert haben.	

Kaiserslautern, 24.02.2016


Dipl.-Ing.(FH) Richard Jehle
Leiter der Prüfstelle



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-19292-01-00